

SDD

Broca auto-perfurante

A broca SDD com marcação CE é a fixação ideal para ligações ocultas em combinação com conectores de alumínio como o BTALU. A broca de rosca dupla tem uma cabeça cilíndrica com um acionamento T-40 de 6 lóbulos e o design exclusivo da ponta reduz a fissuração na madeira. A ranhura na rosca inferior permite a remoção de material durante a instalação.

Features

Vantagens

Marcação CE

Não necessita de pré-perfuração

Acionamento T-40 de 6 lóbulos

Cilindro pequeno para ligações ocultas

Ranhura para remoção de aparas

Material

Aço-carbono electrogalvanizado

Applications

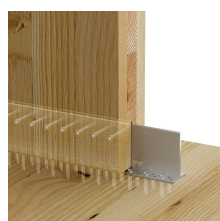
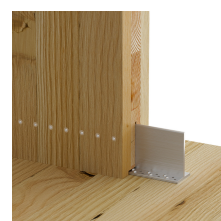
Aplicações

Vigas de madeira laminada colada

Parede CLT com pavimento CLT

Adequado para

Conectores ocultos em alumínio



SDD

Broca auto-perfurante

Dados técnicos

Dimensões



Referência	Other dimensions data											
	Código do artigo	DB nr.	NOBB nr.	Dimensões e valores caraterísticos[mm]							Qtd por caixa	Peso[kg]
				d	Comprimento [L]	Diâmetro da cabeça [dh]	Diâmetro da haste superior [d1]	Comprimento da rosca superior [Lg2]	Comprimento da rosca inferior [Lg1]	Ponta		
SDD7.5X73	78473	2558828	60823128	7.5	73	12	6.9	27	0	T-40	50.0	0.024
SDD7.5X93	78119	2395460	60153142	7.5	93	12	6.9	27	8.5	T-40	50.0	0.033
SDD7.5X113	78120	2395461	60153143	7.5	113	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.039
SDD7.5X133	78121	2395463	60153193	7.5	133	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.046
SDD7.5X153	78122	2395464	60153194	7.5	153	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.053
SDD7.5X173	78123	2395465	60153197	7.5	173	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.06
SDD7.5X193	78474	2558831	60823129	7.5	193	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.066

SDD

Broca auto-perfurante

Execução

Installation

The self-drilling dowel can be screwed directly through the wooden part to be assembled with the aluminium connector, without pre-drilling.

For installation with an aluminium connector, we recommend using a high-torque, low-speed screwdriver (600-1000 rpm). A pressure of 25 to 30 kg should be applied to the screwdriver after the drill tip comes into contact with the aluminium.

It is recommended to have a wood notch clearance of 1 to 2 mm, i.e. a notch of 7 to 8 mm for a 6 mm thick plate (BTALU type), to allow chips to be removed. The dowel must be perpendicular to the plate to be drilled.

